

TECHNICKÝ LIST TEMACOAT GPL-S PRIMER

POPIS VÝROBKU

Dvousložkový, polyamidem vytvrzovaný hrubovrstvý základní epoxidový nátěr, obsahující fosfát zinku.

VLASTNOSTI A DOPORUČENÉ POUŽITÍ

- Rychle přetíratelný Temacoat GPL-S Primer se používá jako základní nátěr nebo mezivrstva v nátěrových systémech vystavených mechanickému a chemickému namáhání. Barva velmi dobře přilne na ocelových, zinkových a hliníkových površích, co z ní dělá univerzální, všestranný základní nátěr pro různé aplikace.
- Použití speciálního tužidla (008 5610) umožňuje vytvrzování také při teplotách pod nulou a přetírání během delší doby.
- Produkt má MED (Marine Equipment Directive) certifikát číslo EUFI29-19002494-MED a je proto vhodný na nátěry povrchů uvnitř lodí.
- Nátěr je tónovatelný do různých barevných odstínů, co pomáhá dosáhnout nejlepší možnou krycí schopnost vrchního nátěru.
- Může se použít jako mezivrstva na zinkem obohacené epoxidové a zinkově-silikátové barvy.
- Rychle přetíratelný.
- Odolný vůči šedé/odpadní vodě při aplikovaném 2x125 µm.
- Doporučený na mosty, dopravné zařízení, jeřáby, ocelové stožáre, dopravníky a jiné ocelové konstrukce, stroje a zařízení.

POUZE PRO PRŮMYSLOVÉ A PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

TECHNICKÉ PARAMETRY

BAREVNÝ ROZSAH	Vzorník Temaspeed Primers. Tónování v systému Temaspeed Premium. Při použití tužidla 008 5610 se odstíny mohou mírně lišit od standardů ve vzornících.		
KONEČNÝ EFEKT	Matný.		
OBJEMOVÁ SUŠINA	55 +/- 2% (ISO 3233).		
HMOTNOSTNÍ SUŠINA	68 +/- 2%.		
HUSTOTA	1,3 - 1,4 kg/l (směs).		
SMÍCHAVACÍ POMĚR	Hmota	4 díly objemu	Temacoat GPL-S Primer
	Tužidlo	1 díl objemu	008 5600 nebo 008 5605 (rychlé)
	Hmota	5 dílů objemu	Temacoat GPL-S Primer
	Tužidlo	1 díl objemu	008 5610
DOBA ZPRACOVÁNÍ	4 hodiny (+23°C) s tužidlem 008 5600		
	2 hodiny (+23°C) s tužidlem 008 5605		
	4 hodiny (+23°C) s tužidlem 008 5610		
	6 hodin (0°C) s tužidlem 008 5610		

TECHNICKÝ LIST TEMACOAT GPL-S PRIMER

DOPORUČENÁ TLOUŠŤKA FILMU A TEORETICKÁ VYDATNOST	Doporučená tloušťka filmu		Teoretická vydatnost						
	mokrý	suchý							
	110µm	60µm	9,0 m ² /l						
	185µm	100µm	5,5 m ² /l						
Praktická vydatnost závisí od metody nanášení, podmínek při natírání a od tvaru a drsnosti natíraného povrchu.									
DOBY SCHNUTÍ	Tužidlo 008 5600 nebo 008 5605								
	DFT 60 µm		0°C	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C		
	Suchý proti prachu, po	s tužidlem 008 5600	4h	2h	1h	½h	15min		
		s tužidlem 008 5605	3h	1½h	45min	½h	12min		
	Suchý na dotek, po	s tužidlem 008 5600	16h	8h	4h	2½h	1h		
		s tužidlem 008 5605	12h	6h	3h	1½h	½h		
	Přetíratelný s epoxidovými barvami, min. po	s tužidlem 008 5600	16h	6h	4h	2h	45min		
		s tužidlem 008 5605	12h	5h	3h	1½h	½h		
	Přetíratelný s polyuretanovými barvami, min. po	s tužidlem 008 5600	24h	8h	5h	2h	1h		
		s tužidlem 008 5605	16h	6h	4h	1½h	45min		
	Přetíratelný bez zdrsnění maximálně 6 měsíců.								
	Tužidlo 008 5610								
	DFT 60 µm		-10°C	-5°C	0°C	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
	Suchý proti prachu, po		16h	10h	4h	2h	1h	½h	15min
			40h	30h	12h	8h	3h	1½h	30min
	Přetíratelný, min. po		48h	36h	14h	10h	4h	2h	1h
	Plně vytvrzený		28d	21d	18d	6d	4d	4d	3d
Přetíratelný bez zdrsnění maximálně 2 měsíce.									
Doby schnutí a přetírání závisí od tloušťky filmu, teploty, relativní vlhkosti vzduchu a od větrání.									
APLIKACE	Bezvzduchovým stříkáním, štětcem.								
ŘEDIDLO	Thinner 1031.								
ČISTĚNÍ NÁRADÍ	Thinner 1031.								
SKLADOVATELNOST	Skladování v dobře uzavřených obalech při teplotách od +5°C do +25°C. Chraňte před mrazem a přímým slunečním zářením.								
EU VOC 2004/42/EC [limitní hodnota Kat. A/j 500 g/l (2010)]	Množství prchavých organických sloučenin je 425 g/litr směsi barvy. VOC obsah směsi barvy připravené na použití (zředěné 15 % objemu) je 485 g/l.								

TECHNICKÝ LIST TEMACOAT GPL-S PRIMER

NÁVOD NA POUŽITÍ:

PODMÍNKY APLIKACE: Tužidlo 008 5600 nebo 008 5605: Všechny povrchy musí být čisté, suché a zbavené znečištění. Teplota povrchu by neměla klesnout pod 0°C a relativní vlhkost vzduchu by neměla přesáhnout 80% během nanášení a schnutí. Povrchová teplota oceli by měla zůstat minimálně 3°C nad teplotou rosného bodu.

Produkt by se neměl aplikovat při teplotě pod 0°C, kdy je možnost tvorby ledu na povrchu. Teplota samotného nátěru by měla být pro správnou aplikaci nad +15°C. Dobré větrání je požadováno během nanášení a schnutí v uzavřených prostorech.

Tužidlo 008 5610: Všechny povrchy musí být čisté, suché a zbavené znečištění. Teplota povrchu by neměla klesnout pod -10°C během aplikace a schnutí. Povrchová teplota oceli by měla zůstat minimálně 3°C nad teplotou rosného bodu. Je třeba dbát na to, aby na substrátu nebyl led.

Teplota samotného nátěru by měla být pro správnou aplikaci nad +15°C. Dobré větrání je požadováno během nanášení a schnutí v uzavřených prostorech.

Upozornění! Tenhle nátěr má přirozenou tendenci křídování, nerovnoměrného zbarvení nebo žloutnutí. Doporučuje se použít polyuretanový vrchní nátěr, jsou-li na estetický vzhled kladeny vysoké estetické požadavky.

PŘÍPRAVA POVRCHU: Olej, mastnotu, soli a nečistoty odstraňte z povrchu vhodnými prostředky (ISO 12944-4).

Ocelové povrchy: Čištění tryskáním na stupeň Sa2½ (ISO 8501-1). Pokud tryskání není možné, pro zlepšení přilnavosti se doporučuje fosfátování za studena válcované oceli.

Pozinkované povrchy: Čištění tryskáním pomocí minerálních abraziv (např. křemičitého písku) na rovnoměrnou drsnost (SaS, SFS 5873). Pokud čišění tryskáním není možné, povrch by se měl zdrsňit ručním broušením nebo umýt čistícím prostředkem Panssaripesu.

Galvanizované povrchy: Viz osobité instrukce nebo kontaktujte Technický servis Tikkurila.

Hliníkové povrchy: Čištění tryskáním s nekovovými abrazivy na rovnoměrnou drsnost (SaS, SFS 5873). Pokud není možné povrch očistit tryskáním, povrch by se měl zdrsňit ručním broušením nebo umýt čistícím prostředkem Maalipesu.

Nerezová ocel: Povrch zdrsňete broušením nebo tryskáním pomocí nekovových brusných materiálů.

Základované povrchy: Z povrchu odstraňte olej, mastnotu, soli a nečistoty vhodnými prostředky. Opravte poškození v základním nátěru. Dbejte na správnou dobu přetíratelnosti základního nátěru. (ISO 12944-4).

Upozornění! Tužidlo 008 5610 se může používat pouze na ocelové nebo základované povrchy.

DOPORUČENÝ ZÁKLADNÍ NÁTĚR: Temabond ST 200, Temazinc 99, Temacoat GPL-S Primer, Temazinc 77, Temasil 90, Temabond ST 300.

TECHNICKÝ LIST TEMACOAT GPL-S PRIMER

DOPORUČENÝ VRCHNÍ NÁTĚR: Fontecoat EP 50, Fontecoat EP 80, Temadur HB 80, Temacoat GPL, Temacoat GS 50, Temacoat RM 40, Temacoat SPA 50, Temadur 10, Temadur 20, Temadur 50, Temadur 90, Temadur HB 50, Temadur HS 90, Temadur SC 20, Temadur SC 50, Temadur SC 80, Temadur SCF 20, Temadur SC-F 50, Temadur SC-F 80, Temathane 50, Temathane 90, Temathane PC 50, Temathane PC 80.

SMÍCHÁVÁNÍ KOMPONENTŮ: Nejdříve promíchejte odděleně bázi a tužidlo. Před použitím se musí důkladně promíchat správné množství báze a tužidla. Na míchání použijte elektrické míchadlo. Nedostatečné míchání nebo nesprávný poměr míchání budou mít za následek nerovnoměrné sušení povrchu a oslabení vlastností povlaku.

APLIKACE: Bezvzduchovým stříkáním nebo štětcem.

Při aplikaci bezvzduchovým stříkáním se výrobek ředí přibližně 0–15%. Doporučený hrot trysky je 0,011 "–0,017" a tlak 120–160 bar. Úhel stříkání se volí podle tvaru objektu.

Aplikaci štětcem používejte pouze na pásové nátěry. Pro aplikaci štětcem by se měl produkt ředit podle okolností.

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST: Nádoby jsou vybaveny bezpečnostními etiketami, které by měli být dodržovány. Další údaje o nebezpečných vlivech jsou uvedeny v Bezpečnostním listu. Bezpečnostní list je k dispozici na požádání klienta.

Výrobce: Tikkurila Oyj, P.O.Box 53, Heidehofintie 2, FI-01301 Vantaa, Finsko, Tel.: +358 20 191 2000, www.tikkurila.com

Distributor v ČR: Dejmark Czech s.r.o., Poděbradská 55/88, 198 00 PRAHA, Tel: +420 724 554 416, info.cz@dejmark.com, www.dejmark.cz

Výše uvedené údaje nemusí být kompletní, jsou však založeny na laboratorních testech a praktických zkušenostech a jsou uvedeny podle našeho nejlepšího vědomí. Kvalita výrobku je zajištěna naším operačním systémem, na základě požadavků norem ISO 9001 a ISO 14001. Jako výrobce, nemůžeme kontrolovat podmínky za nichž je výrobek použit a celou řadu faktorů, které mají vliv na použití a aplikaci výrobku. Výrobce se zřiká odpovědnosti za škody způsobené používáním výrobku v rozporu s našimi pokyny nebo pro nevhodné účely. Výrobce si také vyhrazuje právo na změny výše uvedených informací jednostranně bez předchozího upozornění. Výrobek je určen pouze pro profesionální použití a může být použit pouze odborníky, kteří mají dostatečné znalosti a odborné znalosti o správném používání výrobku. Výše uvedené informace jsou pouze doporučeními. Ve smyslu příslušných zákonů a v povoleném rozsahu nebereme odpovědnost za podmínky za kterých je produkt používán. V případě, že máte v úmyslu použít výrobek pro jakýkoli jiný účel, než je doporučeno v tomto dokumentu bez předchozího získání našeho písemného potvrzení vhodnosti pro zamýšlené použití, použití probíhá na vlastní nebezpečí.